

<p><b>OPEX</b></p> <p>ul. Wspólna 8A 63-421 Przygodzice</p>	<p><b>Zakładowy System Kontroli Produkcji</b>  <b>INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA ORAZ</b>  <b>KONSERWACJI ELEMENTÓW Z BLACHY</b>  <b>OCYNKOWANEJ MALOWANYCH PROSZKOWO</b>  <b>INSTRUKCJA - O-1</b></p>	<p>Data wydania: 03.06.2016</p> <p>Wydanie 2 Strona 1 / 2</p>
---	--	---

### 1. Przedmiot instrukcji.

Przedmiotem instrukcji jest sposób postępowania podczas transportu, rozładunku, składowania, montażu oraz okresowa kontrola stanu technicznego i konserwacja elementów z blachy ocynkowanej, malowanych proszkowo (przeznaczone do użytku zewnętrznego) tj. ogrodzenia, bramy, słupki montażowe itp.

### 2. Warunki transportu.

Wszystkie elementy przewidziane do transportu powinny zostać odpowiednio zapakowane i zabezpieczone przed ewentualnym uszkodzeniem w trakcie transportu. Dopuszcza się różne techniki zabezpieczania. Jedną z nich polega na przyłożeniu do całej powierzchni elementu arkusza papieru falistego o Gramaturze min. ~ 200gram/m<sup>2</sup>, dopiero wtedy dokładamy kolejny element, (maks. 5 szt), a następnie owinięciu całości folią (np. polietylenową). Pomiędzy kolejne tak zabezpieczone elementy, umieszczane na platformie samochodu, należy włożyć elementy dystansowe wykonane, np. ze styropianu, tak aby zabezpieczały przewożone elementy malowane przed wzajemnymi uderzeniami. Całość lub partie załadowanych na samochód elementów należy umieścić w pozycji pionowej oraz przypiąć je pasami do wewnętrznych burt pojazdu w celu uniemożliwienia ich niekontrolowanych przechyłów lub przesunięć podczas pokonywania nierówności nawierzchni drogi lub wykonywania jakichkolwiek manewrów pojazdu (hamowanie, skręty). Podczas rozładunku należy zwrócić uwagę na zachowanie kolejności zdejmowania w celu uniknięcia uszkodzenia elementów. Jeśli zostały zapakowane na paletach mogą być rozładowywane za pomocą wózka widłowego.

Niedopuszczalne jest chodzenie po elemencie malowanym!

Firma OPEX nie odpowiada za uszkodzenia powstałe w transporcie elementów malowanych. Zgodnie z art. 65 prawa przewozowego, przewoźnik ponosi odpowiedzialność za utratę, ubytek lub uszkodzenie przesyłki powstałe od przyjęcia jej do przewozu aż do jej wydania oraz za opóźnienie w przewozie przesyłki.

### 3. Składowanie gotowych elementów malowanych proszkowo.

Dopuszcza się składowanie w magazynach zamkniętych lub zadaszonych wiatach, chroniąc wyroby przed niekorzystnym oddziaływaniem warunków atmosferycznych. Zaleca się przechowywanie w pozycji pionowej, z umieszczonymi przekładkami pomiędzy elementami malowanymi. W przypadku składowania na zewnątrz zaleca się pozycję pionową i zachowanie 5-centymetrowych odstępów pomiędzy elementami malowanymi. Przekładki powinny zakrywać całą powierzchnię elementu malowanego

### 4. Warunki montażu.

W trakcie montażu elementów malowanych proszkowo należy dołożyć wszelkich starań by uniknąć porysowania narzędziami powłok lakierniczych i innych zabezpieczeń antykorozyjnych. Do montażu zaleca się stosowanie elementów odpornych na korozję lub odpowiednio zabezpieczonych przed korozją.

**OPEX**ul. Wspólna 8A  
63-410 Przygodzice**Zakładowy System Kontroli Produkcji**  
**INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA BALUSTRAD**  
**DROGOWYCH DLA PIESZYCH I ROWERZYSTÓW**  
**INSTRUKCJA - B1**Data wydania:  
12.09.2019Wydanie 1  
Strona 2 / 2**5. Konserwacja elementów malowanych proszkowo.****5.1. Mycie elementów malowanych proszkowo** - Zabrudzone powierzchnie należy spłukać czystą wodą

w celu usunięcia luźnych cząstek brudu. Do czyszczenia stosować szczotki z miękkiego włosa naturalnego, miękkie tkaniny lub gąbki z użyciem detergentowego środka myjącego i wody, można stosować myjki ciśnieniowe. Mycie przeprowadzać w zakresie temperatur od +5°C do +30°C przynajmniej 1 raz na 3 miesiące.

**5.2. Usuwanie tłustych zacieków ropopochodnych** - W wypadku wystąpienia tłustych zacieków ropopochodnych konieczne jest przetarcie całej powierzchni miękką tkaniną zwilżoną spirytusem izopropylowym, a następnie powtórzyć całą operację z użyciem detergentowego środka myjącego i wody. Do czyszczenia nie należy stosować rozpuszczalników, rozcieńczalników ani ściernych środków czyszczących!**5.3. Usuwanie „białej rdzy” z elementów ocynkowanych** - Wynikiem oddziaływania soli stosowanej do zimowego utrzymania dróg może być wystąpienia tzw. „białej rdzy”, która powoduje ubytek grubości powłoki cynkowej. Po każdym sezonie zimowym należy dokonać przeglądu wszystkich elementów ocynkowanych. Elementy, na których wystąpiła „biała rdza” należy oczyścić a następnie pokryć nową warstwą cynku.

Wystąpienie „białej rdzy” nie jest podstawą do roszczeń reklamacyjnych.

pieczęćka firmy:

podpisano przez producenta:

.....  
*Jarosław Opas*